

SANDY ROVERE

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore e al Decreto del 8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione".

This product file-card is in compliance with the law n. 126 (10 April 1991), "Norme per l'informazione del consumatore" and the decree n. 101 (8 February 1997) "Regolamento d'attuazione".

associato a:
associated with:



MATERIALI IMPIEGATI:**- Scocca:**

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di color rovere all'esterno e bianca all'interno. Bordatura in laminato (color rovere spessore 0.4 mm) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

- Schienale:

pannello di fibra "special" stampato color bianco e rivestito in carta sul retro, di spessore 2.5 mm.

- Ripiani:

realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di color bianco. Bordatura perimetrale in laminato (color bianco spessore 0.4 mm).

- Ripiani in vetro:

lastra di vetro chiaro da 6 mm, con lavorazione a filo lucido effettuata perimetralmente.

* : processo di produzione ecologico

TIPOLOGIA ANTE**- Anta lucida:**

in Laminato lucido post formato dello spessore di 20 mm. Realizzata con truciolare, spessore 18 mm (classe E 1). Rivestimento esterno in laminato lucido HPL, spessore 1 mm. Rivestimento interno in laminato lucido HPL, spessore 1 mm. Profilo SX = A 2.5 ; DX = A 2.5. Utilizzo di colla pressatura vinilica D3, e di colla pressatura profilo vinilica D2, colla bordatura poliuretana. Bordo 20/10 in tinta, spessore 2 mm. Spazzolata + film.

- Anta opaca:

in Laminato opaco post formato dello spessore di 20 mm. Realizzata con truciolare, spessore 18 mm (classe E 1). Rivestimento esterno in laminato opaco HPL, spessore 1 mm. Rivestimento interno in laminato opaco HPL, spessore 1 mm. Profilo SX = A 2.5 ; DX = A 2.5. Utilizzo di colla pressatura vinilica D3, e di colla pressatura profilo vinilica D2, colla bordatura poliuretana. Bordo 15/10 in tinta, spessore 1.5 mm. Spazzolata + film.

- Anta opaca:

in profilato di alluminio a sezione rettangolare 20x35 mm.

- Vetri per anta:

vetro rettangolare stampato chiaro di spessore 4 mm circa rifinito a filo grezzo (superficie liscia).

- Anta a telaio rovere con vetro:

in rovere impiallacciato rovere europeo rigato (sez. fin. 100x20 e 50x20. Unione ante a vetro in contoprofilo, con spinte e viti per l'inserimento del vetro. Squadatura con saggiatura degli angoli. Verniciatura acrilica con tinta a campione.

- Anta a telaio in polycarbonato:

anta bombata realizzata in alluminio estruso, lavorato su centri a controllo numerico spazzolato finemente ed ossidato argento. Bugna in fogli di metacrilato bisabbiato spessore 3 mm.

- Maniglie:

di serie tipo materiale di composizione zama. Finitura: verniciate in polvere e fossidica. Maniglie a richiesta tipo di materiale zama. Finitura: piedino cromo lucido, tubolare verniciato alluminio.

ACCESSORI:**- Zoccolo:**

in PVC rigido estruso di altezza 50/80/100/120 mm, rivestito con carta superflex-folden (spessore 0.1-0.2 mm) o foglio di alluminio anodizzato (spessore 0.3 mm), con guarnizione coestrusa in PVC morbido.

- Alzatine:

base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: in alluminio, rivestito con carta superflex-folden (spessore 0.1-0.2 mm) o foglio di alluminio anodizzato (spessore 0.3 mm).

- Mensole:

realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore 20 o 40 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Rivestite esternamente in laminato melanimico opaco di colore rovere. Bordo testa in PVC spessore 2 mm.

CASSETTI:

- estrazione parziale con altezza spondine 86 mm;
- spondine e schienale in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melanimico grigio da 16 mm;
- guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica 25 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antiganciamento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

CESTONI:

- estrazione totale con altezza spondine 86 mm;
- spondine, schienale e ringhierine di contenimento in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melanimico grigio da 16 mm;
- guide fianchi e guide intermedie in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica 30 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antiganciamento;
- regolazione tridimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

COMPONENTI PER MOBILI:

- **Base colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno di 10 mm.
- **Piedini cilindrici in alluminio:** H=50 o 70 mm regolabile ad alta resistenza.
- **Piedini cilindrici in Polibend:** tipo T, di altezza 50/70/100/120 mm regolabile ad alta resistenza.

- **Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.
- **Reggipensili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato. Carico sopportato 65 Kg (DIN 68840).
- **Fondi lavello:** in acciaio goffrato.
- **Cestelli per mobile:** filo in acciaio Ø 5-7 mm di finitura cromato.

PIANI DI LAVORO:

- Piani laminato spessore 4/6 cm.

Struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38/58 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melanimica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in PVC bianco. A richiesta rifinitura frontale con profilo di alluminio.

- Piani acciaio spessore 5 cm.

Struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento in lamiera d'acciaio spessore 0.8 mm.

- Piani marmo e granito:

lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763); rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

TAVOLI:

- Tavolo "Paros" allungabile (850 x 1400/2000) h. 75 cm.

Struttura in faggio tinto rovere e pieno in truciolare E1 impiallacciato. Gamboni ad "U" e sponde in faggio tinto rovere, piano e prolunga impiallacciato Rovere, allungamento con scorrimento di un gambone e estrazione di 1 allunga "a libretto" da mm 600.

- Tavolo "Cherso" allungabile (900 x 900/1800) h. 75.

Struttura e gambe in legno tinto rovere, piani impiallacciati rovere, allungamento con scorrimento dei due piani ed allineamento sopra del piano inferiore.

- Tavolo laminato allungabile / fisso (100-125-150 x 80) e tondo (Ø 110) h. 78 cm.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melanimica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in massello di faggio, tinto ciliegio ad acqua, fondo ed opaco poliuretano.

GAMBE: metallo in alluminio.

GAMBE: in massello di faggio fondo bianco e opaco rovere.

FASCIA: in multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavolo fisso (100-125-150 x 80) in marmo o granito h. 78 cm.

PIANO: realizzato con lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

GAMBE: in massello di frassino, tinto rovere a bagno fondo poliuretano opaco poliuretano.

GAMBE: metallo in alluminio.

GAMBE: in massello di faggio fondo bianco e opaco faggio.

FASCIA: in multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavolo laminato a libro 90 x 90 x h.78 cm.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori e bordo in massello da 5 mm di ciliegio. Rivestimento interno in carta melanimica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in massello di frassino, tinto rovere a bagno fondo poliuretano opaco poliuretano.

GAMBE: metallo in alluminio.

GAMBE: in massello di faggio fondo bianco e opaco faggio.

FASCIA: in multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavolo fisso piano impiallacciato mod. Style rovere (120-140-160 x 85).

PIANO: pannello di particelle di legno* di spessore 19 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), massellato con bordo di rovere e impiallacciato con tranciato di rovere europeo a doghe scomposte rigate, giuntate a filo. Ciclo di verniciatura acrilica. Applicazione delle bussole ZAMA ai piani tavolo.

- Tavolo impiallacciato mod. Avantgarde H. 74 cm.

(Cfr. documenti presenti all'interno dell'imballo).

Realizzato con vetro temperato e serigrafato.

STRUTTURA: in alluminio.

ALLUNGA: in laminato alluminio millerighe P915.

- Bancone mod. "Snack" h. 90 cm.

PIANO: realizzato con vetro temperato e serigrafato / laminato rovere.

STRUTTURA: in alluminio, base struttura 5 x 5 cm.

GRIGLIA: in alluminio.

TUBO PORTA OGGETTI: tubolare Ø 10 mm, L. 69 cm in alluminio.

FASCIA: in multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Ring sopra bancone. L.1260 x 750 cm.

Struttura in alluminio composta da tubi porta oggetti laterali e non di Ø 10 mm.

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763); rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

SEDIE E SGABELLI:

- Sedia "Capri Rovere".

Telaio in acciaio tubolare verniciato alluminio.
Seduta sagomata a scendere in legno schienale squadrato in rovere.

- Sedia "X-Press".

Telaio in alluminio tubolare metallizzato gofrato.
Fondello in materiale sintetico lavabile composto da:
84% PVC, 8% PL, 5% cotone.

- Sedia Panna.

Telaio in alluminio tubolare metallizzato gofrato, saldato a ottone.
Fondello e spalliera in plastica color panna.

- Sgabello "Capri Rovere".

Telaio in metallo verniciato con polveri epossidiche.
Seduta sagomata a scendere, sedile in multistrato di faggio impiallacciato rovere. Schienale formato da 3 fasce in metallo 15x20 in tubo rettangolare distanziate l'una dall'altra.

- Sedia Martina.

Telaio in faggio naturale. Seduta in paglia naturale.
Sezione piede quadrata.

- Sedia Lory.

Telaio in faggio tinto ciliegio. Seduta in paglia naturale.
Sezione piede circolare.

- Sgabello Panna.

Telaio in alluminio perlato, saldato a filo elettrico e ottone.
Piatto in plastica color panna.

- Sgabello Margot.

Telaio in faggio tinto ciliegio. Seduta in paglia naturale.
Sezione piede circolare.

- Sgabello Martina.

Telaio in faggio naturale. Seduta in paglia naturale.
Sezione piede quadrata.

*** collanti: colla vinilica; tinta: a base acqua; vernice: poliuretana.

N.B.: TAVOLI E SEDIE NON SONO ADATTE AD UN USO ESTERNO

ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con acqua calda saponosa o con i comuni detersivi appropriati in commercio, purché non contengano particelle abrasive che possano rigare la superficie.
- Lo sporco ribelle (per esempio vernici, lacca, colla, inchiostro, rosso da labbra) si toglie con l'uso di solventi organici: acetone, tricloroetilene, alcool, ecc.
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".

SICUREZZA:

non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

ELETTRODOMESTICI:

fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.

UNIT:**- Carcase:**

made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt melamine on both sides, oak coloured outside and white inside. Edged in laminate (0.4 mm-thick oak colour) on three sides and edged in paper on the back.

- Back panel:

2.5 mm-thick "special" moulded fibre panel in white, covered with paper on the back.

- Shelves:

made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt white melamine on both sides. Laminate outer edging (0.4 mm thick in white).

- Glass shelves:

Sheet of 6 mm-thick pale glass with polished edge crafting around the outside

* : ecologic production process

DOORS**- Glossy door:**

20 mm-thick post formed gloss laminate. Made with 18 mm-thick chipboard (class E1). Outer covering in 1 mm-thick HPL gloss laminate. Inner covering in 1 mm-thick HPL gloss laminate. Left-hand profile = A 2.5; Right-hand profile = A 2.5. Use of D3 vinyl pressing glue and D2 vinyl profile pressing glue. Polyurethane edging glue. 2 mm-thick 20/10 edge in main colour. Brushed + film.

- Matt door:

20 mm-thick post formed matt laminate. Made with 18 mm-thick chipboard (class E1). Outer covering in 1 mm-thick HPL matt laminate. Inner covering in 1 mm-thick HPL matt laminate. Left-hand profile = A 2.5; Right-hand profile = A 2.5. Use of D3 vinyl pressing glue and D2 vinyl profile pressing glue. Polyurethane edging glue. 1.5 mm-thick 15/10 edge in main colour. Brushed + film.

- Glass door with aluminium frame:

made of 20x35 mm rectangular section aluminium profiles.

- Glass door with oak frame:

made of oak with a European ribbed (rigato) oak veneer (100x20 and 50 x20 fin. sec.) Counter profile union of glass doors, with thrusts and screws for the insertion of the glass. Squaring with bevelling of the corners. Acrylic paint in colour chart shades.

- Door with polycarbonate frame::

convex door made of extruded aluminium, crafted on numerical control centres, finely brushed and oxidised in silver. Front panel made of 3 mm-thick double-sanded methacrylate sheets.

- Handles:

standard fitting supplied in zama composition material. Finish: epoxy powder paint. Handles available to order in zama material. Finish: polished chrome foot, aluminium painted tubular fittings.

ACCESSORIES:**- Plinth:**

rigid extruded PVC in heights 50/80/100/120 mm, covered with superflex-folden paper (0.1-0.2 mm thick) or anodised aluminium foil (0.3 mm thick), with soft PVC co-extruded packing.

- Backsplashes:

base made of rigid extruded PVC, with soft PVC co-extruded packing; covering: aluminium covered with superflex-folden paper (0.1-0.2 mm thick) or anodised aluminium foil (0.3 mm thick).

- Shelves:

made with 20 or 40 mm-thick wood chip panels with reduced formaldehyde content (class E1). Finished with oak coloured matt melamine laminate on the outside. Heading edge made of 2mm-thick PVC.

DRAWERS:

- Single extension (sides: 86 mm high);
- Sides and back panel in grey Steel (RAL9006);
- Bottom panel in 16 mm thick grey melamine;
- With Steel runners and plastic running wheels;
- Dynamic load (25 Kg.);
- Interlock system to prevent accidental unhooking;
- Two-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

BASKETS:

- Full extension (sides: 86 mm high);
- Steel sides and container grids back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- Steel side and intermediate guides with plastic runner wheels;
- 30 Kg dynamic capacity;
- interlock system to prevent accidental unhooking;
- Three-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

COMPONENTS:

- **Fridge column base:** shockproof moulded black polystyrene with 10 mm wooden ribs.
- **Cylindrical aluminium feet:** high strength in adjustable height of 50 or 70 mm.
- **Cylindrical polybend feet:** high strength type T in adjustable heights of 50/70/100/120 mm.
- **Hinges:** steel with galvanised insert made of copper and nickel. Three-dimensional adjustment and quick unhooking.
- **Wall brackets:** plastic structure and adjustable galvanised steel hook.. 65 Kg load supported (DIN 68840).

- **Sink bottoms:** shockproof moulded black polystyrene with 10 mm wooden ribs.
- **Baskets:** chrome-finished steel wire \dot{y} 5-7 mm.

WORKTOPS:

- Laminate top (4/6 cm thick).

Structure made of post-formed laminate. Support made of 38/58 mm-thick water-repellent** wood chip panels*, with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0.7 mm-thick HPL matt laminate, available in a range of colours. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper. Rear edge made of white PVC.

Front with aluminium profile available to order.

- Steel tops (5 cm thick).

Structure made of post-formed laminate. Support made of water-repellent** wood chip panels*, with reduced formaldehyde content (class E1). Covered in 0.8 mm-thick steel sheeting.

- Marble and granite tops:

sheets of stone honed using diamond and magnesia abrasives containing carborundum and water, cut to size.

* : ecologic production process

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

TABLES:

- “Paros” extensible table (850 x 1400/2000) h. 75 cm.

Oak-stained beech structure and solid piece made of veneered E1 chipboard. “U”-shaped legs and sides made of oak-stained beech, top and extension made of oak veneer, extension mechanism sliding along an ambo with extraction of 1 folding extension measuring 60 mm.

- “Cherso” extensible table (900 x 900/1800) h. 75 cm

Structure and legs made of oak-stained wood, oak veneer top, extension by sliding the two parts of the top and raising the lower part.

- Laminated extensible/fixable table (100-125-150 x 80) and round table (Ø 110) h. 78 cm.

TOP: made of 38 mm-thick water-repellent** wood chip panel*, with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0.7 mm-thick HPL matt laminate, available in a range of colours. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: solid ash wood stained in oak with a polyurethane colour bath to give a matt polyurethane finish.

LEGS: aluminium.

LEGS: in white and matt oak-stained beech.

FILLET: 20 mm plywood covered with 0.4 mm-thick laminate.

- Fixed table (100-125-150 x 80) in marble or granite h. 78 cm.

TOP: made of sheets of stone polished using diamond and magnesia abrasives containing carborundum and water, cut to size.

LEGS: solid ash wood stained in oak with a polyurethane colour bath to give a matt polyurethane finish.

LEGS: aluminium.

LEGS: in solid beech, white and matt beech.

FILLET: 20 mm plywood covered with 0.4 mm-thick laminate.

- Laminated folding table 90 x 90 x h.78 cm.

TOP: made of 38 mm-thick water-repellent** wood chip panel*, with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0.7 mm-thick HPL matt laminate, available in a range of colours, with 5 mm-thick solid cherry wood edging. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: solid ash wood stained in oak with a polyurethane colour bath to give a matt polyurethane finish.

LEGS: aluminium.

LEGS: in solid beech, white and matt beech.

FILLET: 20 mm plywood covered with 0.4 mm-thick laminate.

- Fixed table veneer top mod. Style oak (120-140-160 x 85)

TOP: 19 mm-thick wood chip* panel with reduced formaldehyde content (class E1), finished with oak edging and veneered with split European oak in individual ribbed (rigato) slats, jointed edge to edge. Acrylic painting cycle. Application of ZAMA screws to the tabletops.

- Veneered table mod. Avantgarde 74 cm high.

(cfr. documents inside the packaging).

Made of silkscreen-printed tempered glass.

STRUCTURE: aluminium.

EXTENSION: ribbed aluminium laminate P915.

- Counter mod. “Snack” H. 90 cm.

TOP: made of silkscreen-printed tempered glass / oak laminate.

STRUCTURE: aluminium, 5x5 cm structure base.

GRID: aluminium.

EXTENSION: ribbed aluminium laminate P915.

UTENSIL RAIL: Ø 10 mm, L. 69 cm aluminium tubular fittings.

- Ring over counter. L.1260 x 750 cm.

with aluminium structure comprising lateral and other utensil rails with Ø 10 mm.

* : ecologic production process

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

CHAIRS AND STOOLS:

- **“Capri Oak” chair.**
Aluminium painted tubular steel frame.
Downward shaped wooden seat with square back made of oak
- **“X-Press” chair.**
Embossed, metallic tubular aluminium frame.
Bottom in washable synthetic material containing: 84% PVC, 8% PL, 5% cotton.
- **“Panna” chair.**
Embossed, metallic tubular aluminium frame welded with brass.
Bottom and back made of cream coloured plastic.
- **“Capri Oak” stool.**
Metal frame painted with epoxy powders.
Downward shaped seat made of beech plywood with oak veneer.
Back made up of three 15x20 rectangular tubular metal bands set at a distance from each other.
- **“Martina” chair.**
Natural beech wood frame. Natural straw seat.
Square foot section.
- **“Lory” chair.**
Cherry-stained beech wood frame. Natural straw seat.
Circular foot section.
- **“Panna” stool.**
Pearly aluminium frame, welded with electric wire and brass.
Cream coloured plastic seat.
- **“Margot” stool.**
Cherry-stained beech wood frame. Natural straw seat.
Circular foot section.
- **“Martina” stool.**
Natural beech wood frame. Natural straw seat.
Square foot section.

*** glues: vinyl glue; paint: water based color; paint: polyurethane.

N.B.: CHAIRS AND TABLES ARE NOT SUITABLE FOR OUTDOOR USE

ADVICE FOR USE, CLEANING AND MAINTENANCE:

- To combat the effects of smoke and steam, always switch on the hood when cooking and replace filters regularly.
- The entire kitchen is easy to keep clean: simply use a soft cloth. Avoid abrasive detergents.
- In case of persistent dirt, use soapy lukewarm water or common detergents. Avoid corrosive detergents which could scrape the surface.
- To combat persistent dirt (paint, lake, glue, biro marks, lipstick) use organic solvents: acetone, alcohol, trichloroethylene.
- After cleaning always perfectly dry the wet parts.
- Use alcohol or detergents for granite, lukewarm water and soap for marble.
- Avoid contact with very hot items.

SAFETY MEASURES:

do not modify the furniture. The firmness of the structure may be compromised.

HOUSEHOLD APPLIANCES:

scrupulously follow the use and maintenance manuals. The manufacturers assure guarantee and after sales service for their products. Requests for technical assistance should be made directly to the manufacturer's service centre, details of which may be found in the handbook and certificate of guarantee which accompany each domestic appliance.