

MALAGA PANNA

MALAGA PANNA

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni previste dal DLgs n° 206 del 06/09/2005 “Codice del consumo” e s.m.e.i.

This product file-card is in compliance with the law n. 206 (06 September 2005) “Codice del consumo” and s.m.e.i.

associato a:
associated with:



MATERIALI IMPIEGATI:**- Scocca Magnolia:**

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di colore magnolia all'esterno e all'interno. Bordatura in laminato (colore magnolia spessore mm. 0,4) su tutti i lati.

- Fianchi di finitura laccato strutturali:

pannello in truciolare sp. mm. 18, nobilitato sul lato interno alla scocca colore panna, laccato colore panna da 6/10 sull' altro lato esterno alla scocca. Bordo a vista laccato colore panna sp. 6/10 h. mm. 25. Bordo non in vista in carta avana sp. 4/10 h. mm. 25. Verniciatura a finitura acrilica.

- Schienale:

pannello di fibra "special" stampato color magnolia e rivestito in carta sul retro, di spessore 2.5 mm.

- Ripiani:

realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di colore magnolia. Bordatura perimetrale in laminato colore magnolia spessore 0.4 mm.

- Ripiani in vetro:

lastra di vetro chiaro da 6 mm, con lavorazione a filo lucido effettuata perimetralmente.

* : processo di produzione ecologico.

TIPOLOGIA ANTE:

- Frontali e parti fisse:

Frontali in ontano massiccio con due montantini uniti in controprofilo, spessore mm.24. Parti fisse in ontano massiccio lisce, spessore mm. 24. Ciclo di verniciatura secondo norme in vigore per tutela salute ed ambiente. Opacità Gloss 25. La tinta del lato sia esterno che interno è ottenuta con fondo poliuretano tinto noce a campione. Lato esterno e lato interno verniciato con laccato poliuretano tinto a campione. Anticatura all' acqua applicata prima dell' opaco. Tipo di finitura lato esterno: Opaco Acrilico. Tipo di finitura lato interno: Laccato poliuretano tinto a campione. Resistenza alla luce secondo norma UNI 15187:2007 esposizione 20 ore; scala di grigi non inferiore a 3.

- Ante a pannello:

Telaio in ontano massiccio e pannello in betulla massiccio. Unione telaio in controprofilo con fuga. Sezione telaio mm. 100x24. Pannello bugnato sul davanti spessore mm. 11. Ciclo di verniciatura secondo norme in vigore per tutela salute ed ambiente. Opacità Gloss 25. La tinta del lato sia esterno che interno è ottenuta con fondo poliuretano tinto noce a campione. Lato esterno e lato interno verniciato con laccato poliuretano tinto a campione. Anticatura all' acqua applicata prima dell' opaco. Tipo di finitura lato esterno: Opaco Acrilico. Tipo di finitura lato interno: Laccato poliuretano tinto a campione. Resistenza alla luce secondo norma UNI 15187:2007 esposizione 20 ore; scala di grigi non inferiore a 3.

- Telai con vetro:

Telaio in ontano massiccio con fresata per vetro normale da mm. 4. Uno dei traversi è sfilabile per inserimento del vetro ed è fissato con viti sul retro. Unione telaio in controprofilo con fuga. Sezione telaio mm. 100x24. Ciclo di verniciatura secondo norme in vigore per tutela salute ed ambiente. Opacità Gloss 25. La tinta del lato sia esterno che interno è ottenuta con fondo poliuretano tinto noce a campione. Lato esterno e lato interno verniciato con laccato poliuretano tinto a campione. Anticatura all' acqua applicata prima dell' opaco. Tipo di finitura lato esterno: Opaco Acrilico. Tipo di finitura lato interno: Laccato poliuretano tinto a campione. Resistenza alla luce secondo norma UNI 15187:2007 esposizione 20 ore; scala di grigi non inferiore a 3.

- Vetro per anta:

fuso con serigrafia oro perimetrale.

- Maniglie:

M79C a conchiglia finitura argento, interasse mm. 96. M79D a conchiglia finitura ottone, interasse mm. 96. M79E a ponte finitura argento, interasse mm. 96. M79F a ponte finitura ottone, interasse mm. 96. M79G a ponte finitura argento interasse mm. 96. M79H a ponte finitura ottone, interasse mm. 96.

- Pomoli:

P79C finitura argento. P79D finitura ottone.

ACCESSORI:

- Zoccolo in pvc magnolia:

in PVC rigido estruso di altezza 50/80/100/120 mm, rivestito con carta superflex-folden (spessore 0.1-0.2 mm) in tinta con l'anta, con guarnizione coestrusa in PVC morbido.

- Zoccolo Impiallaccito:

pannello di fibra di legno a media densità (MDF) di spessore variabile 12 mm., con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato con tranciato toulipier spessore nominale 6/10, colore Laccato Panna. Incollaggio eseguito con colla base EVA. Tinta a solvente colore Laccato Panna, verniciatura poliuretana.

- Cornice:

pannello di fibra di legno a media densità (MDF) di spessore variabile 12 mm., con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato con tranciato toulipier spessore nominale 6/10, colore Laccato Panna. Incollaggio eseguito con colla base EVA. Tinta a solvente colore Laccato Panna, verniciatura poliuretana.

- Alzatine:

base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: in alluminio, rivestito con carta superflex-folden (spessore 0.1-0.2 mm) o foglio di alluminio anodizzato (sp. 0,3 mm.)

- Mensole impiallacciate:

realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore 30 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciate e bordate con tranciato di ontano microlamellare da 0.6 mm. Tinta a solvente Laccato Panna anticato stracciato a mano, fondo e opaco poliuretano.

- Mensole laminato:

realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore mm. 20 o 40, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Rivestite esternamente in laminato melaminico colore Magnolia. Bordo testa in PVC spessore mm. 2.

- Fianchi distanziali Legno sp. cm. 5 :

fianchi di finitura sp. mm. 50 in tamburato composti da carta nido d'ape sp. mm. 38 rivestiti in truciolare da mm. 6 impiallacciato con impiallacciatura in frassino da 6/10 e bordo a vista in massello di frassino da cm. 1.5. Tipo di decoro ottenuto tramite intarsiatura. Vernice a finitura acrilica ICLA-AKZO NOBEL.

CASSETTI:

- estrazione parziale con altezza spondine mm. 86;
- spondine e schienale in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da mm. 16;
- guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica Kg. 25;
- sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

CESTONI:

- estrazione totale con altezza spondine mm. 86;
- spondine, schienale e ringhierine di contenimento in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da mm. 16;
- guide fianchi e guide intermedie in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica Kg. 30;
- sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
- regolazione tridimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

COMPONENTI PER MOBILI:

- **Base colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno di mm. 10.
- **Piedini cilindrici in alluminio:** H=50 o 70 mm. regolabile ad alta resistenza.
- **Piedini cilindrici in Polibend:** tipo T, di altezza mm. 50/70/100/120 regolabile ad alta resistenza.
- **Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.
- **Reggipensili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato. Carico sopportato 65 Kg. (DIN 68840).
- **Fondi lavello:** in acciaio goffrato.
- **Cestelli per mobile:** filo in acciaio mm. Ø 5-7 di finitura cromato.

PIANI DI LAVORO:

- Piani laminato spessore cm. 4/6:

in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore mm. 38/58, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in PVC bianco.

A richiesta rifinitura frontale con profilo di alluminio.

- Piani marmo e granito:

lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

- Piani in Art - Decor:

supporto per piani, muretti, zoccoli e testate realizzato con pannello di particelle di legno grezzo di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), o multistrato da mm. 30; rivestimento in mattonelle in vero sasso lavorato o piastrelle di ceramica, sigillate fra loro con resine epossidiche ed incollate sul pannello stesso.

* : processo di produzione ecologico.

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

TAVOLI:

- Tavolo tondo (diametro cm. 120)h. cm. 78 allungabile con prolunga centrale da cm. 35.

PIANO E PROLUNGA: truciolare mm. 25 impiallacciato con impiallacciatura di tanganica da 6/10 e bordato con bordo in massello composto da 10/10 di tanganica.

TELAIO: contenitore prolunga e fasce perimetrali curve in massello di pioppo o tiglio sp. mm. 20 o in multistrati impiallacciato tanganica.

GAMBE: a piramide in massello di frassino tinto laccato panna, tipo di decoro ottenuto tramite intarsiatura. Vernice: poliuretana e patina stracciabile a solvente AKZO NOBEL.

- Tavolo Romagnolo cm. 140x80.

PIANO: cm. 140x80 in truciolare da mm. 28 impiallacciato con impiallacciatura di frassino laccato panna 6/10 con intaglio a 45° sugli angoli e bordato con bordo in massello composto di frassino laccato panna spessore 20/10.

PROLUNGHE: n° 2 da cm. 50x80 in truciolare da mm. 28 impiallacciato con impiallacciatura da 6/10 di frassino laccato panna e bordato con bordo in massello composto di rovere da 20/10.

TELAIO: interamente in massello di spessore cm. 2 di frassino o castagno, bastoni di scorrimento prolunghe in abete.

GAMBE: in massello di frassino, tipo di decoro ottenuto tramite intarsiatura. Vernice a finitura acrilica ICLA-AKZO NOBEL.

- Tavolo fisso (100-125-150 x 80) in marmo o granito h. cm. 78.

PIANO: realizzato con lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

GAMBE: a piramide in massello di frassino laccato panna, tipo di decoro ottenuto tramite intarsiatura.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.

- Tavolo laminato a libro cm. 90 x 90 x h.78.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore mm. 38 (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile in diversi colori e bordo in massello da mm. 5 laccato panna. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: a piramide in massello di frassino laccato panna, tipo di decoro ottenuto tramite intarsiatura.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.

- Tavolo laminato allungabile/fisso (100-125-150 x 80) e tondo Ø 110 h. cm. 78.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: a piramide in massello di frassino laccato panna, tipo di decoro ottenuto tramite intarsiatura.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.

- Tavolo fratino (cm. 125-150-180 x 80).

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm. 40 (classe E1); impiallacciato con tranciato di frassino laccato panna microlamellare da mm. 0,6 e bordato con bordo in massello composto con incastro di frassino di spessore mm. 15.

TELAIO: in massello di pioppo e toulipier.

BASAMENTO: asse centrale in pannello di particelle di legno di spessore mm. 60, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato con tranciato di frassino laccato panna microlamellare da mm. 0,6; parti rimanenti e tirante in massello di pioppo o toulipier. Vernice: poliuretana e patina stracciabile a solvente.

- Tavolo fartino sdoppiabile (cm. 180 x 85).

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm. 25 (classe E1); impiallacciato con tranciato di frassino laccato panna microlamellare da mm. 0,6 e bordato con bordo in massello composto di frassino di spessore mm. 20. Perimetro sotto piano tavolo in massello di pioppo e toulipier da mm. 20 x 20.

TELAIO: guide di scorrimento e telaio completamente in massello di pioppo e toulipier.

BASAMENTO: asse centrale in pannello di particelle di legno di spessore mm. 40 (classe E1), impiallacciato con tranciato frassino laccato panna microlamellare da mm. 0,6; parti rimanenti e tirante in massello di pioppo e toulipier. Vernice: poliuretana e patina stracciabile a solvente.

- Elemento Panca.

FIANCHI : n. 2 in massello di pioppo o toulipie spessore mm. 27.

SEDUTA: sedile da cm. 80/120/160 in truciolare da mm. 28 impiallacciato con impiallacciatura in tanganica e bordato con bordo in massello composto da 20/10 di tanganica. Cassettoni contenitori: fasce perimetrali in massello di abete e fascia frontale in massello di pioppo o toulipier

SCHIENALE: montanti e traverse in massello di pioppo o toulipier, pannello in truciolare da mm. 6 impiallacciato con impiallacciatura in tanganica da 6/10. Vernice: poliuretana e patina stracciabile a solvente AKZO NOBEL.

* : processo di produzione ecologico.

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763); rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

- Credenza.

SCOCCA: realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di colore laccato panna. Bordatura in laminato (colore laccato panna spessore mm. 0,4) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

PIANO: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 40, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati e bordati con tranciato di frassino laccato panna microlamellare da mm. 0,6.

ZOCCOLO SAGOMATO: in massello di frassino laccato panna di spessore mm. 30. Cassetti: scocca in multistrato foderato di faggio tinto al naturale, base in compensato e frontale in massello di frassino laccato panna. Vernice poliuretanica e patina stracciabile a solvente.

- Vetrina.

SCOCCA: realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di colore laccato panna. Bordatura in laminato (colore laccato panna spessore mm. 0,4) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

MENSOLA: realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 19, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati con tranciato di frassino laccato panna microlamellare da mm. 0,6 .

SCHIENALE: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 3, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati con tranciato di frassino laccato panna microlamellare da mm. 0,6. Parte centrale a giorno: in massello di frassino laccato panna di spessore mm. 20.

PARTE CENTRALE A GIORNO: in massello di frassino laccato panna di spessore mm. 20. Vernice: poliuretanica e patina stracciabile a solvente.

SEDIE E SGABELLI:

- Sedia legno impagliata con gambe frontali a sciabola.

Seduta in paglia di riso. Sezione piede quadrata. Telaio in faggio tinto Laccato Panna.

- Sgabello legno impagliato con gamba liscia.

Seduta in paglia di riso. Sezione piede quadrata. Telaio in faggio tinto Laccato Panna.

*** collanti: colla vinilica; tinta: a base acqua; vernice: poliuretanica.

N.B.: TAVOLI E SEDIE NON SONO ADATTE AD UN USO ESTERNO

ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con acqua calda saponosa o con i comuni detersivi appropriati in commercio, purché non contengano particelle abrasive che possano rigare la superficie.
- Lo sporco ribelle (per esempio vernici, lacca, colla, inchiostro, rosso da labbra) si toglie con l'uso di solventi organici.
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".

SICUREZZA:

non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

ELETTRODOMESTICI:

fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.

MATERIALS USED:**- Magnolia shell:**

made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with melamine on both sides, in magnolia colour both inside and outside.

Edged in laminate (0,4 mm-thick magnolia colour) on all sides.

- Lacquered finishing side:

18 mm-thick chipboard panel, faced on the inside of the shell in cream colour, cream-coloured lacquered finishes in a thickness of 6/10 on the outside of the shell. Visible edge lacquered in cream colour in a thickness of 6/10 25 mm h.. Hidden edge covered in brown paper in a thickness of 4/10 25 mm h.. Acrylic paint finish

- Back:

2.5 mm-thick "special" moulded fibre panel in magnolia, covered with paper on the back.

- Shelves:

made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with melamine on both sides, in "velvet" finish, decorative code 4 DS in "Amati" walnut colour. Laminate outer edging 0,4 mm thick in "Amati" walnut).

- Glass shelves:

sheet of 6 mm-thick pale glass with polished edge crafting around the outside.

DOORS:

- Front panels:

front panels made of solid alder with two struts joined in counter-profile, in a thickness of 24mm. Fixed parts made of smooth, solid alder in a thickness of 24mm. Painting cycle compliant with standards in force for the defence of health and the environment. Gloss 25 matt finish. The colour on both the outside and inside is created using a polyurethane base coat in walnut colour as per sample. Outside and inside painted with polyurethane lacquer as per sample colour. Water-based ageing treatment applied before the matt finish. Outside finish: Matt acrylic paint. Inside finish: Polyurethane lacquer as per sample colour. Colourfastness in compliance with UNI 15187:2007 exposure 20 hours; scale of greys not less than 3.

- Panel doors:

Frame made of solid alder with panel made of solid birch. Frame joined in counter-profile with space. Frame section: 100x24 mm. Panel raised on the front in a thickness of 11 mm. Painting cycle compliant with standards in force for the defence of health and the environment. Gloss 25 matt finish. The colour on both the outside and inside is created using a polyurethane base coat in walnut colour as per sample. Outside and inside painted with polyurethane lacquer as per sample colour. Water-based ageing treatment applied before the matt finish. Outside finish: Matt acrylic paint. Inside finish: Polyurethane lacquer as per sample colour. Colourfastness in compliance with UNI 15187:2007 exposure 20 hours; scale of greys not less than 3.

- Frames with glass:

Frame made of solid alder with bevelling for normal glass in a thickness of 4 mm. One of the crosspieces can be removed to insert the glass and is fastened in place with screws on the back. Frame joined in counter-profile with space. Frame section: 100x24 mm. Painting cycle compliant with standards in force for the defence of health and the environment. Gloss 25 matt finish. The colour on both the outside and inside is created using a polyurethane base coat in walnut colour as per sample. Outside and inside painted with polyurethane lacquer as per sample colour. Water-based ageing treatment applied before the matt finish. Outside finish: Matt acrylic paint. Inside finish: Polyurethane lacquer as per sample colour. Colourfastness in compliance with UNI 15187:2007 exposure 20 hours; scale of greys not less than 3.

- Glass panels for door:

melted with gold silk screening around perimeter.

- Handles:

M79C shell-shaped, silver finish, with a distance between centres of 96 mm.

M79D shell-shaped, brass finish, with a distance between centres of 96 mm.

M79E bridge, silver finish, with a distance between centres of 96 mm.

M79F bridge, brass finish, with a distance between centres of 96 mm.

M79G bridge, silver finish, with a distance between centres of 96 mm.

M79H bridge, brass finish, with a distance between centres of 96 mm.

- Knobs:

P79C silver finish.

P79D brass finish.

ACCESSORIES:

- Veneered skirting:

12 mm variable thickness medium density wood fibre (MDF) panel, with reduced formaldehyde content (class E1), veneered with sheared toulipier in a nominal thickness of 6/10, cream-coloured lacquer. Glued with EVA base glue. Painted with solvent-based cream-coloured lacquer and polyurethane varnish.

- Magnolia PVC skirting:

made of hard, extruded PVC in heights of 50/80/100/120 mm, covered with superflex-folden paper (0.1-0.2mm thick) in the same shade as the door, with soft, co-extruded PVC seal.

- Frames:

12 mm variable thickness medium density wood fibre (MDF) panel, with reduced formaldehyde content (class E1), veneered with sheared toulipier in a nominal thickness of 6/10, cream-coloured lacquer. Glued with EVA base glue. Painted with solvent-based cream-coloured lacquer and polyurethane varnish.

- Shelves:

made with 30mm-thick wood particle board panels, with reduced formaldehyde content (class E1), veneered and edged with sheared micro-lamellar alder in a thickness of 0.6mm. Painted with hand-roughed solvent-based cream-coloured lacquer and a polyurethane base coat and matt finish

- Laminate shelves:

made with 20 or 40mm-thick wood particle board panels, with reduced formaldehyde content (class E1). Outside covered with Magnolia-coloured melamine laminate. Head edge made of 2mm-thick PVC.

- Wooden spacer sides in a thickness of 5 cm:

50 mm thick finishing sides made of composite hollow core elements consisting of 38mm-thick honeycomb card covered with 6mm-thick chipboard panels and 6/10 ash veneer, and visible edge made of 1.5 cm-thick solid ash. Decorated with inlay work. ICLA-AKZO NOBEL acrylic paint finish

DRAWERS:

- Partial extraction with 86 mm-high sides;
- Steel sides and back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- Steel side guides with plastic runner wheels;
- 25 Kg dynamic capacity;
- Interlock system to prevent accidental unhooking;
- Two-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

BASKETS:

- Total extraction with 86 mm-high sides;
- Steel sides and container grids back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- Steel side and intermediate guides with plastic runner wheels;
- 30 Kg dynamic capacity;
- Interlock system to prevent accidental unhooking;
- Three-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

COMPONENTS:

- **Fridge column base:** shockproof moulded black polystyrene with 10 mm wooden ribs.
- **Cylindrical aluminium feet:** high strength adjustable to 50 or 70 mm high.
- **Cylindrical polybend feet:** high strength type T in adjustable heights of 50/70/100/120 mm.
- **Hinges:** steel with galvanised insert made of copper and nickel. Three-dimensional adjustment and quick unhooking.
- **Wall unit brackets:** plastic structure and adjustable galvanised steel hook. 65 Kg load supported (DIN 68840).
- **Sink bottoms:** in embossed steel.
- **Baskets for unit:** chrome-finished steel wire Ø 5-7 mm.

TABLES:

- Round extensible table (120 cm Ø) h. 78 cm with a 35 cm. central extension.

TOP AND EXTENSION: 25 mm. thick chipboard with 6/10 Tanganyika veneer and 10/10 composite Tanganyika wood edging.

FRAME: extension container and curved surrounding bands made of 20 mm. thick polar or linden wood or Tanganyika veneered multilayer.

LEGS: pyramid made of solid ash cream-coloured lacquer, decorated using the inlay technique.

VARNISH: polyurethane and patina ragged with AKZO NOBEL solvent.

- Cherrywood Romagnolo table 140 x 80 cm.

TOP: 140 x 80 cm. in 28 mm. thick chipboard with 6/10 cream-coloured lacquer veneer, 45° carved corners and 20/10 composite cream-coloured lacquer edging.

EXTENSIONS: two 50 x 80 cm. extensions made of 28 mm. thick chipboard with 6/10 cream-coloured lacquer veneer and 20/10 composite cream-coloured lacquer edging.

FRAME: made entirely of 2 cm. thick solid ash or chestnut, with deal extension runners.

LEGS: solid ash with inlay decoration.

ICLA-AKZO NOBEL acrylic varnish.

- Laminated extensible/fixed table (100-125-150 x 80) and round table (110 cm Ø) h. 78 cm.

TOP: made of 38 mm-thick wood chip panel*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0,7 mm-thick HPL laminate. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: pyramid-shaped solid ash wood with cream-coloured lacquer with inlay decoration.

BAND: 20 mm. plywood covered with 0,4 mm. thick laminate.

- Fixed table (100-125-150 x 80) in marble or granite h. 78 cm.

TOP: made of sheets of stone polished using diamond and magnesia abrasives containing carborundum and water, cut to size.

LEGS: pyramid-shaped solid ash wood with cream-coloured lacquer with inlay decoration.

BAND: 20 mm. plywood covered with 0,4 mm. thick laminate.

- Laminated extensible folding table 90 x 90 x h. 78 cm.

TOP: made of 38 mm. thick (class E1) water-repellent** wood chip panel*. Outer covering in 0,7 mm-thick HPL matt laminate, available in a range of colours, with 5 mm-thick solid cream-coloured lacquer edging. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: pyramid-shaped solid ash wood with cream-coloured lacquer with inlay decoration.

BAND: 20 mm. plywood covered with 0,4 mm. thick laminate.

- Refectory table (125-150-180 x 80).

TOP AND EXTENSION: made of 40 mm. thick wood chip panel (class E1); veneered with 0,6 mm. micro-lamellar cream-coloured lacquer and edged with 15 mm. thick interlocking composite ash wood.

FRAME: solid poplar and toulipier wood.

BASE: central panel made of 60 mm. thick wood chip panel with reduced formaldehyde content (class E1); veneered with 0,6 mm. micro-lamellar cream-coloured lacquer; other parts and tie rods made of solid poplar or toulipier wood.

VARNISH: polyurethane and patina ragged with solvent.

- Folding refectory table (180 x 85).

TOP AND EXTENSION: made with 25 mm. thick wood chip panel (class E1); veneered with 0,6 mm. micro-lamellar cream-coloured lacquer and edged with 20 mm. thick composite ash wood. Surround under tabletop made of 20 x 20 mm. poplar and toulipier wood.

FRAME: runners and frame made entirely of solid poplar and toulipier wood.

BASE: central panel made of 40 mm. thick wood chip panel (class E1); veneered with 0,6 mm. micro-lamellar cream-coloured lacquer; other parts and tie rods made of solid poplar and toulipier wood.

VARNISH: polyurethane and patina ragged with solvent.

- Workbench.

TOP: 171 x 80 cm. chipboard with 6/10 cream-coloured lacquer and solid underleaf edge. Drawers: four 187,7 cm. high drawers (2 upper and 2 lower) with solid cream-coloured lacquer front and solid linden or deal interior.

FRAME AND LEGS: 70 x 74 cm. frame comprising two 5 x 5 cm. legs made entirely of solid cherrywood with inlay decoration on two sides, one 87 h. x 74 L. cm, 50 cm. thick internally framed side with inlay decoration on both sides. Intermediate shelf made of 19 mm. thick chipboard with cream-coloured lacquer veneer.

VARNISH: ICLA-AKZO NOBEL acrylic varnish.

- Linear bench.

SIDES: two made of 27 mm. thick solid poplar or toulipier wood.

Seat: 28 mm. thick chipboard seat measuring 80/120/160 cm. with Tanganyika veneer and 20/10 composite Tanganyika wood edging.

STORAGE DRAWER: surrounds made of solid deal and front panel made of solid poplar or toulipier wood.

BACK: struts and cross bars made of solid poplar or toulipier wood, 6 mm. thick chipboard panel veneered with 6/10 Tanganyika.

VARNISH: polyurethane and patina ragged with AKZO NOBEL solvent.

- Sideboard.

SHELL: made of 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt cream-coloured lacquer melamine on both sides. Edged in laminate (0,4 mm-thick limed cream-coloured lacquer) on three sides and edged in paper on the back.

TOP: made of 40 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), veneered on both sides and edged with 0,6 mm. micro-lamellar cream-coloured lacquer.

SHAPED SKIRTING: 30 mm. thick solid cream-coloured lacquer.

DRAWERS: multilayer shell lined with natural-stained beech, plywood bottom and solid cream-coloured lacquer front.

VARNISH: polyurethane varnish and patina ragged with solvent.

- **Display cabinet.**

SHELL: made of 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt cream-coloured lacquer melamine on both sides. Edged in laminate (0,4 mm-thick limed cream-coloured lacquer) on three sides and edged in paper on the back.

SHELF: made of 19 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), veneered on both sides with 0,6 mm. micro-lamellar cream-coloured lacquer.

BACK: made of 3 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), veneered on both sides with 0,6 mm. micro-lamellar cream-coloured lacquer.

OPEN CENTRAL PART: 20 mm. thick cream-coloured lacquer.

VARNISH: polyurethane and patina ragged with solvent.

* : ecologic production process.

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. max. 12%.

CHAIRS AND STOOLS:

- **Wooden chair with straw seat and sabre-shaped front legs.**

Rice straw seat. Foot with square section. Cream-coloured lacquer stained beech frame.

- **Wood stool with straw seat and smooth legs.**

Rice straw seat. Foot with square section.
Cream-coloured lacquer stained beech frame.

*** glues: vinyl glue; paint: water based color; paint: polyurethane.

N.B.: CHAIRS AND TABLES ARE NOT SUITABLE FOR OUTDOOR USE

ADVICE FOR USE, CLEANING AND MAINTENANCE

- To protect the kitchen from smoke and steam, always switch on the hood when cooking and observe the manufacturer's recommendations regarding the filters.
- All kitchen cleaning operations can be carried out using a soft cloth. Never use abrasive creams.
- Encrusted dirt can be removed using hot soapy water or appropriate detergents without abrasive particles which might scratch the surface.
- Really tough dirt (such as paint, lacquer, glue, ink and lipstick) can be removed using organic solvents (acetone, trichloroethylene, alcohol, etc.).
- Dry thoroughly immediately after cleaning.
- Use gentle detergents or alcohol to clean granite and warm soapy water for marble.
- Never rest very hot pans directly on the work counter tops, as this will leave "heat marks".

SAFETY MEASURES:

never alter the furniture in such a way as to affect the structural stability.

HOUSEHOLD APPLIANCES:

make reference to the recommendations of the manufacturers given in the manuals supplied. The manufacturers of electrical appliances supply guarantees and assistance for their products. Every request for help should be addressed directly to them in accordance with that stated in the manuals mentioned above.

