

GINEVRA VANIGLIA



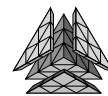
SCHEDA PRODOTTO - SCHEDA PRODOTTO

GINEVRA VANIGLIA

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore e al Decreto del 8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione".

This product file-card is in compliance with the law n. 126 (10 April 1991), "Norme per l'informazione del consumatore" and the decree n. 101 (8 February 1997) "Regolamento d'attuazione".

associato a:
associated with:



assARREDO
Federlegno - Arredo

MATERIALI IMPIEGATI:**- Scocca:**

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di color bianco/corda. Bordatura in laminato (color corda spessore 0,4 mm.) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

- Schienale:

pannello di fibra "special" stampato color bianco e rivestito in carta sul retro, di spessore 2,5 mm.

- Ripiani:

realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di color bianco. Bordatura perimetrale in laminato (color corda o bianco spessore 0,4 mm.).

- Ripiani in vetro:

lastra di vetro chiaro da 6 mm, con lavorazione a filo lucido effettuata perimetralmente.

* : processo di produzione ecologico.

TIPOLOGIA ANTE**- Frontali:**

massello di acacia, unione 3 pezzi. Fondo: laccato color vaniglia; esterno: acrilico.

- Ante a pannello / telai con vetro:

telaio e pannello in massello di acacia, unione in controprofilo con fuga. Fondo: laccato color vaniglia; esterno: acrilico.

- Vetri per anta:

vetro stampato temperato di spessore 4 mm. Colato e laminato traslucido con una faccia impressa con motivo ornamentale "fioreale". Forma perimetrale con 3 lati dritti e "cappello" sagomato.

- Maniglie:

maniglia finitura argento con inserto ceramica;
maniglia finitura bronzo con inserto ceramica.

ACCESSORI:**- Zoccolo:**

in PVC rigido estruso di altezza 50/80/100/120 mm, rivestito con carta superflex-folden (spessore 0,1-0,2 mm.) di colore corda, con guarnizione coestrusa in PVC morbido.

- Cornici:

pannello di fibra di legno a media densità (MDF) di spessore max 35 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato con tranciato di acacia microlamellare da 0,6 mm. Fondo: laccato color vaniglia; esterno: acrilico.

- Alzatine:

base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: con carta superflex-folden (spessore 0,1-0,2 mm.) di colore corda.

- Mensole:

realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore 30 mm., con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Rivestite esternamente in laminato melaminico opaco di colore corda. Bordo testa in PVC spessore 2 mm.

CASSETTI:

- estrazione parziale con altezza spondine 86 mm;
- spondine e schienale in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da 16 mm;
- guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica 25 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antiganciamento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

CESTONI:

- estrazione totale con altezza spondine 86 mm;
- spondine, schienale e ringhierine di contenimento in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da 16 mm;
- guide fianchi e guide intermedie in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica 30 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antiganciamento;
- regolazione tridimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

COMPONENTI PER MOBILI:

- **Base colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno di 10 mm.
- **Piedini cilindrici in alluminio:** H=50 o 70 mm. regolabile ad alta resistenza.
- **Piedini cilindrici in Polibend:** tipo T, di altezza 50/70/100/120 mm. regolabile ad alta resistenza.
- **Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.
- **Reggipensili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato. Carico sopportato 65 Kg (DIN 68840).
- **Fondi lavello:** in acciaio gofrato.
- **Cestelli per mobile:** filo in acciaio Ø 5-7 mm. di finitura cromato.

PIANI DI LAVORO:

- Piani laminato spessore 4/6 cm.

struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38/58 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0,7 mm. disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in PVC bianco.

- Piani acciaio spessore 5 cm.

struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento in lamiera d'acciaio spessore 0,8 mm.

- Piani marmo e granito:

lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

- Piani in Art-Decor:

supporto per piani, muretti, zoccoli e testate realizzato con pannello di particelle di legno grezzo di spessore 38 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), o multistrato da 30 mm; rivestimento in mattonelle in vero sasso lavorato o piastrelle di ceramica, sigillate fra loro con resine epossidiche ed incollate sul pannello stesso.

* : processo di produzione ecologico.

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

TAVOLI:

- Tavolo laminato allungabile / fisso (100-125-150 x 80) e tondo (Ø 110) h. 78 cm.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0,7 mm disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in massello di frassino, fondo bianco, base avorio, patina decapè, opaco acrilico.

FASCIA: in multistrato da 20 mm. rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavolo fisso (100-125-150 x 80) in marmo o granito h. 78 cm.

PIANO: realizzato con lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

GAMBE: in massello di frassino, fondo bianco, base avorio, patina decapè, opaco acrilico.

FASCIA: in multistrato da 20 mm. rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavolo laminato a libro 90 x 90 h.78 cm.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38 mm. (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0,7 mm. disponibile in diversi colori e bordo in massello da 5 mm. di acacia. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in massello di frassino, fondo bianco, base avorio, patina decapè, opaco acrilico.

FASCIA: in multistrato da 20 mm. rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavoli con piano impiallacciato; fisso, tipo Romagnolo e a libro.

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 28 mm. (classe E1); impiallacciato con tranciato di castagno microlamellare da 0,6 mm. con intaglio a 45° sugli angoli e bordato con bordo di massello composto di frassino da 20 mm.

TELAIO: in massello di frassino o castagno di spessore 20 mm.

GAMBE: in massello di frassino.

VERNICE: vernice acrilica.

- Tavolo fraterno (125-150-180 x 80).

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 40 mm. (classe E1); impiallacciato con tranciato di castagno microlamellare da 0,6 mm. e bordato con bordo in massello composto con incastro di frassino di spessore 15 mm.

TELAIO: in massello frassino o castagno.

BASAMENTO: asse centrale in pannello di particelle di legno di spessore 60 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato con tranciato di castagno microlamellare da 0,6 mm; parti rimanenti e tirante in massello di frassino o castagno.

VERNICE: vernice acrilica.

- Tavolo fraterno (180 x 85) sdoppiabile.

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 25 mm. (classe E1); impiallacciato con tranciato di castagno microlamellare da 0,6 mm. e bordato con bordo in massello composto di frassino di spessore 20 mm. Perimetro sotto piano tavolo in massello di frassino o castagno da 20 x 20 mm.

TELAIO: guide di scorrimento e telaio completamente in massello di frassino o castagno.

BASAMENTO: asse centrale in pannello di particelle di legno di spessore 60 mm. (classe E1), impiallacciato con tranciato di castagno microlamellare da 0,6 mm; parti rimanenti e tirante in massello di frassino o castagno.

VERNICE: vernice acrilica.

- Bancone per preparazione cibi (161 x 80).

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 40 mm. (classe E1); impiallacciato con tranciato di castagno microlamellare da 0,6 mm. e bordato con bordo in massello composto di frassino di spessore 20 mm.

TELAIO, GRIGLIATO INFERIORE E GAMBE: completamente in massello di frassino o castagno.

CASSETTONI: sponde in multistrato di betulla, fondo in compensato da 4 mm. e frontale in massello di frassino o castagno.

VERNICE: vernice acrilica.

- Panca lineare (80-120-160).

FIANCO: in massello di frassino o castagno spessore 27 mm.

SEDUTA: realizzata con pannello di particelle di legno di spessore 28 mm. (classe E1); impiallacciato con tranciato di castagno microlamellare da 0,6 mm. e bordato con bordo in massello composto di frassino o castagno di spessore 20 mm.

CASSETTONE CONTENITORE: fasce perimetrali in massello di abete e fascia frontale in massello di frassino o castagno.

SCHIENALE: in massello di frassino o castagno.

TRIANGOLO PER PANCA ANGOLO: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 18 mm. (classe E1); impiallacciato con tranciato di castagno microlamellare da 0,6 mm. e bordato con bordo impiallacciato di frassino microlamellare da 0,6 mm.

VERNICE: vernice acrilica.

- CREDENZA:

scocca realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di color corda/bianco. Bordatura in laminato (color corda spessore 0,4 mm.) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

PIANO: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore 40 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati e bordati con tranciato di castagno o frassino microlamellare da 0,6 mm.

ZOCOLO SAGOMATO: in massello di frassino o castagno di spessore 30 mm.

CASSETTI: scocca in multistrato foderato di faggio tinto al naturale, base in compensato e frontale in massello di castagno.

VERNICE: vernice acrilica.

- VETRINA

scocca realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di color corda/bianco. Bordatura in laminato (color corda spessore 0,4 mm.) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

MENSOLA: realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 19 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati con tranciato di frassino o castagno microlamellare da 0,6 mm.

SCHIENALE: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore 3 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati con tranciato di frassino o castagno microlamellare da 0,6 mm.

PARTE CENTRALE A GIORNO: in massello di frassino o castagno di spessore 20 mm.

VERNICE: vernice acrilica.

* : processo di produzione ecologico.

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

SEDIE E SGABELLI:

- Sedia legno impagliata con gamba liscia.

Seduta in erba palustre. Sezione piede quadrata.
Telaio in frassino tinto decapè vaniglia.

- Sgabello legno impagliato con gamba liscia.

Seduta in paglia di riso. Sezione piede quadrata.
Telaio in frassino tinto decapè vaniglia.

*** collanti: colla vinilica; tinta: a base acqua; vernice: poliuretanaica.

N.B.: TAVOLI E SEDIE NON SONO ADATTE AD UN USO ESTERNO

ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- Per ritardare il processo di variazione di colore nel tempo al quale il legno e il laccato sono sottoposti, si consiglia di non esporre la cucina alla luce diretta del sole.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con i comuni detersivi appropriati in commercio, purché non contengano particelle abrasive che possano rigare la superficie. Durante la pulizia seguire sempre il verso delle venature del legno.
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".
- Non usare pulitori a vapore sulla stuccatura delle fughe dei piani in Art-Decor.

SICUREZZA:

non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

ELETTRODOMESTICI:

fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.

UNIT:**- Carcase:**

in 18 mm. thick particle board panels* with low formaldehyde content (class E1) covered on both sides with mat melamine finish (colours: white and raw). Laminate edging on three sides (0,4 mm. thick, raw); edging in paper on the back.

- Back panel:

"special" printed fibre panel (white, 2,5 mm. thick), covered with paper on the back.

- Shelves:

in 18 mm. thick particle board panels with low formaldehyde content (class E1) covered on both sides with mat melamine finish (white colour).

All-round laminate edging (Raw or white colour, 0,4 mm. thick).

- Glass shelves:

6 mm. thick light glass, with polished bevelled edges.

* : ecologic production process.

DOORS**- Doors:**

in solid acacia, three pieces union. Bottom: lacquered vanilla colour; outer surface: acrylic.

- Panel door / glass door with frame:

frame and panel in solid acacia, union in counterprofile.

Bottom: lacquered vanilla colour; outer surface: acrylic.

- Glass for door:

4 mm. thick tempered formed glass, translucent laminate with one side printed with a floral motif. Perimeter: three straight sides and shaped "hat".

- Handles:

handles with silver finish, composed with ceramic tiles;

handles with bronze finish, composed with ceramic tiles.

ACCESSORIES:**- Plinth:**

in PVC, 50/80/100/120 mm. high, covered with superflex-folden paper (0,1-0,2 mm. thick), with flexible sealing lips to guarantee a perfect adhesion to the ground.

- Frames:

35 mm. thick particle board panel, medium density (MDF), with low formaldehyde content (class E1), veneered with 0,6 mm. microlamellar ash. Bottom: lacquered vanilla colour; outer surface: acrylic.

- Backsplashes:

base in PVC. Aluminium covered with superflex-folden paper (0,1-0,2 mm. thick), raw colour.

- Shelves:

40 mm. thick wood fibre panel, with low formaldehyde content (class E1) covered with mat melamine laminate, colour: raw. Front edge in PVC (2 mm. thick).

DRAWERS:

- Partial drawing (sides: 86 mm. high);
- Sides and back panel in grey Steel (RAL9006);
- Bottom panel in 16 mm. thick grey melamine;
- With Steel runners and plastic running wheels;
- Dynamic load (25 gr.);
- Snap-in system prevents drawers coming off runners;
- Height and position of basket front can be adjusted.
- Hooks in nickel plated Steel.

BASKETS:

- Total drawing (sides: 86 mm. high);
- Sides, back panel in grey Steel;
- Bottom panel in 16 mm. thick grey melamine;
- With Steel runners and plastic running wheels;
- Dynamic load (25 gr.);
- Snap-in system prevents drawers coming off runners;
- Tridimensional adjustment of basket front.
- Hooks in nickel plated Steel.

COMPONENTS:

- **Refrigerator base:** in Polystyrene. Black colour. Manufactured from high quality thermoplastic with a good resistance at low and high temperatures.
- **Aluminium legs:** H. 50 or 70 cm. Adjustable. High mechanical resistance - capacity.
- **Polibend legs:** T type, H. 50/70/100/120 Adjustable. High mechanical resistance - capacity.
- **Hinges:** in Steel with galvanised copper and nickel parts. Tridimensional adjustment and rapid hooking.
- **Wall brackets:** in Steel and plastic frame, adjustable hook in zinc-plated Steel. Load: 65 kg. (DIN 68840).
- **Sink base bottom:** in embossed Steel.
- **Baskets:** in chrome-finish Steel wire (ø 5-7 mm.).

WORKTOPS:

- Laminate top (4/6 cm. thick).

in postformed laminate. Water-repellent* particle board panel** : ecologic production process (38 mm. thick) with low formaldehyde content (class E1). Covered with laminate HPL (0,7 mm.) in a range of different colours. Internally covered with high-impregnated melaminic paper. Back edge in white PVC. Front aluminium profile finish is disposable by request.

- Steel tops (5 cm. thick).

in postformed laminate. Water-repellent particle board panel (38 mm. thick) with low formaldehyde content (class E1). Covered with Steel plate (0,8 mm. thick).

- Marble and granite tops:

stone slabs, polished with diamond and magnesian abrasives based on carborundum and water, cut to measure.

- Art-Décor top:

support for tops, walls, plinths and top-boards realized with 38 mm. thick particle board panel with low formaldehyde content (class E1) or 30 mm. thick multi-layered wood; covered with ceramic tiles, sealed with epoxy resins and glued onto the same panel.

* : ecologic production process.

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

TABLES:

- Laminate table: extensible/fixed (100-125-150 x 80) and rounded (ø 110), 78 cm. high.

TOP: Water-repellent* particle board panel** (38 mm. thick) with low formaldehyde content (class E1). Covered with laminate HPL (0,7 mm.) in a range of different colours. Internally covered with high-impregnated spreading melaminic paper.

LEGS: in solid ash, white bottom, ivory base, Decapè patina, acrylic flat varnish.

FILLET: In multi-layered wood (20 mm.) covered with laminate (0,4 mm.).

- Fixed table (100-125-150 x 80) in marble or granite (78 Cm. high).

TOP: stone slabs, polished with diamond and magnesian abrasives based on carborundum and water, cut to measure.

LEGS: in solid ash, white bottom, ivory base, Decapè patina, acrylic flat varnish.

FILLET: In multi-layered wood (20 mm.) covered with laminate (0,4 mm.).

- Laminate "book" table 90 x 90 h. 78 Cm.

TOP: Water-repellent* particle board panel** (38 mm. thick) with low formaldehyde content (class E1). Covered with laminate HPL (0,7 mm.) in a range of different colours. Edge in solid cherry (5 mm. thick). Internally covered with high-impregnated spreading melaminic paper.

LEGS: in solid ash, white bottom, ivory base, Decapè patina, acrylic flat varnish.

FILLET: In multi-layered wood (20 mm.) covered with laminate (0,4 mm.).

- Veneered top table: fixed, "Romagnolo" type and book table.

TOP AND LEAF: 28 mm. thick particle board panel** (class E1); veneered with 0,6 mm. thick microlamellar chestnut, with a 45° notch on the corner and 20 mm. solid ash edge.

FRAMES: 20 mm. thick solid poplar and Tulipier.

LEGS: in solid ash.

STAIN: acrylic stain.

- Fratino table (125-150-180 x 80).

TOP AND LEAF: 40 mm. thick particle board panel** with low formaldehyde content (class E1); veneered with 0,6 mm. thick microlamellar chestnut, with 15 mm. thick solid ash edge.

FRAME: solid ash or chestnut.

BASE: central board in 60 mm. thick particle board panel** (class E1); veneered with 0,6 mm. thick microlamellar chestnut; leftover parts and rod in solid ash or chestnut.

STAIN: acrylic stain.

- Fratino double table (180 x 85).

TOP AND LEAF: 25 mm. thick particle board panel** with low formaldehyde content (class E1); veneered with 0,6 mm. thick microlamellar chestnut, with 20 mm. thick solid ash edge. Perimeter undertable in solid ash or chestnut (20 x 20 mm).

FRAME: runners and frame completely in solid ash or chestnut.

BASE: central board in 40 mm. thick particle board panel** (class E1); veneered with 0,6 mm. thick microlamellar chestnut; leftover parts and rod in solid ash or chestnut.

STAIN: acrylic stain.

- BREAKFAST TOP SUPPORT (161 x 80).

TOP: 40 mm. thick particle board panel** with low formaldehyde content (class E1); veneered with 0,6 mm. thick microlamellar chestnut, with 20 mm. solid ash edge.

FRAME, RETICULATED INFERIOR AND LEGS: completely in solid ash or chestnut.

DRAWERS: sides in multi-layered birch, base in 4 mm. thick plywood and front panel in solid ash or chestnut.

STAIN: acrylic stain.

- Linear bench (80-120-160).

SIDE: in 27 mm. thick solid ash or chestnut. SEAT: 28 mm. thick particle board panel** (class E1); veneered with 0,6 mm. thick microlamellar chestnut, with 20 mm. solid ash or chestnut edge.

DRAWERS: perimetral sides in solid ash and frontal side in solid ash or chestnut.

BACK PANEL: in solid ash or chestnut.

TRIANGLE FOR ANGULAR BENCH: 18 mm. thick particle board panel** (class E1); veneered with 0,6 mm. thick microlamellar chestnut, with 0,6 mm. microlamellar veneered ash edge.

STAIN: acrylic stain.

- DRESSER:

main structure realized with 18 mm. thick particle board panels* with low formaldehyde content (class E1) covered on both sides with mat melamine finish (white or raw colours). Laminate edging on three sides (0,4 mm. thick, colours: white and raw); edging in paper on the back.

TOP: 40 mm. thick particle board panel** with low formaldehyde content (class E1); veneered on both sides and edged with 0,6 mm. thick microlamellar chestnut or ash.

FORMED PLINTH: 30 mm. thick solid chestnut or ash.

DRAWERS: main structure in multi-layered wood covered with natural stained Beech, base in plywood and front panel in solid chestnut.

STAIN: acrylic stain.

- GLASS CUPBOARD

main structure realized with 18 mm. thick particle board panels* with low formaldehyde content (class E1) covered on both sides with mat melamine finish (raw colour). Laminate edging on three sides (0,4 mm. thick, raw colour); edging in paper on the back.

SHELF: 19 mm. thick particle board panel** with low formaldehyde content (class E1); veneered on both sides and edged with 0,6 mm. thick microlamellar chestnut or ash.

BACK PANEL: main structure realized with 3 mm. thick particle board panels* with low formaldehyde content (class E1), veneered on both sides and edged with 0,6 mm. thick microlamellar chestnut or ash.

CENTRAL STRUCTURE: in 20 mm. thick solid chestnut or ash.

STAIN: acrylic stain.

* : ecologic production process.

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

CHAIRS AND STOOLS:

- Wooden chair with straw seat and smooth legs.

Palustrine grass seat. Square foot section.
Frame in stained ash, vanilla decapè.

- Wooden stool with straw seat and smooth legs.

Straw seat. Square foot section.
Frame in stained ash, vanilla decapè.

*** glues: vinyl glue; paint: water based color; paint: polyurethane.

N.B.: CHAIRS AND TABLES ARE NOT SUITABLE FOR OUTDOOR USE

ADVICE FOR USE, CLEANING AND MAINTENANCE:

- To combat the effects of smoke and steam, always switch on the hood when cooking and replace filters regularly.
- In order to delay the alteration of colour which wooden and lacquered furniture are subjected to, it is recommended not to expose the kitchen to the direct daylight.
- The entire kitchen is easy to keep clean: simply use a soft cloth. Avoid abrasive detergents.
- In case of persistent dirt, use soapy lukewarm water or common detergents. Avoid corrosive detergents which could scrape the surface.
- After cleaning always perfectly dry the wet parts.
- Use alcohol or detergents for granite, lukewarm water and soap for marble.
- Avoid contact with very hot items.

SAFETY MEASURES:

do not modify the furniture. The firmness of the structure may be compromised.

HOUSEHOLD APPLIANCES:

scrupulously follow the use and maintenance manuals. The manufacturers assure guarantee and after sales service for their products. Requests for technical assistance should be made directly to the manufacturer's service centre, details of which may be found in the handbook and certificate of guarantee which accompany each domestic appliance.

