

AREA



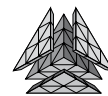
SCHEDA PRODOTTO - PRODUCT FILE-CARD

AREA

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore e al Decreto del 8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione".

This product file-card is in compliance with the law n. 126 (10 April 1991), "Norme per l'informazione del consumatore" and the decree n. 101 (8 February 1997) "Regolamento d'attuazione".

associato a:
associated with:



assARREDO
Federlegno - Arredo

MATERIALI IMPIEGATI:**- Scocca teak:**

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati sul lato esterno con finitura melaminica opaca di colore Teak; sul lato interno nobilitati Magnolia. Bordatura in nobilitato Teak sp. mm 0,4 su tre lati e bordatura in carta sul retro.

- Scocca rovere grigio:

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati sul lato esterno con finitura melaminica opaca di colore Rovere Grigio; sul lato interno nobilitati Magnolia. Bordatura in nobilitato Rovere Grigio sp. mm. 0,4 su tre lati e bordatura in carta sul retro.

- Scocca magnolia:

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di colore magnolia all'esterno e all'interno. Bordatura in laminato (colore magnolia spessore mm. 0,4) su tutti i lati.

- Scocca bianca:

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm.18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di colore bianca all'esterno e all'interno. Bordatura in laminato (colore bianco spessore mm. 0,4) su tutti i lati.

- Fianchi di finitura strutturali:

realizzati con supporto in Mdf sp. mm. 19 classe E1 nobilitato bianco sul lato di retro. Dopo la pantografatura, sul pannello viene applicato una mano di fondo a poliesteri bianco in tutti i colori, ad esclusione del rosso il cui fondo deve essere in tinta per una maggiore copertura e uniformità. Levigatura dei piani e dei bordi. Applicazione del colore opaco per primo, tramite robot nei colori di serie. Dopo l'asciugatura applicazione del lucido diretto nella parte a vista e nei bordi. Per i colori a richiesta, dopo l'applicazione della tinta opaca, la superficie interna viene protetta con un' apposita pellicola poiché queste ante sono verniciate solo a mano in un carosello. La finitura lucida nei colori a richiesta non è diretta bensì spazzolata. Il tipo di vernice opaca e lucida è a base poliuretanica. Controllo qualità e applicazione della pellicola protettiva.

- Schienale:

pannello di fibra "special" stampato colore magnolia, rivestito in carta sul retro, di spessore mm. 2,5.

- Ripiani:

realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura "velvet" colore magnolia. Bordatura perimetrale in laminato (colore magnolia mm. 0,4).

- Ripiani in vetro:

lastra di vetro chiaro da mm. 6, con lavorazione a filo lucido effettuata perimetralmente.

* : processo di produzione ecologico.

TIPOLOGIA ANTE**- Ante laccate lucide:**

realizzate con supporto in Mdf sp. mm. 19 classe E1 nobilitato bianco sul lato di retro. Dopo la pantografatura, sul pannello viene applicato una mano di fondo a poliesteri bianco in tutti i colori, ad esclusione del rosso il cui fondo deve essere in tinta per una maggiore copertura e uniformità. Levigatura dei piani e dei bordi. Applicazione del colore opaco per primo, tramite robot nei colori di serie. Dopo l'asciugatura applicazione del lucido diretto nella parte a vista e nei bordi. Per i colori a richiesta, dopo l'applicazione della tinta opaca, la superficie interna viene protetta con un' apposita pellicola poiché queste ante sono verniciate solo a mano in un carosello. La finitura lucida nei colori a richiesta non è diretta bensì spazzolata. Il tipo di vernice opaca e lucida è a base poliuretanica. Controllo qualità e applicazione della pellicola protettiva.

- Anta impiallacciata teak:

realizzata con pannello di truciolare sp. mm. 19, classe E1 normale. Rivestimento esterno in truciolare Teak precomposto ALPI sp. 6/10 con venatura orizzontale più spazzolatura (cod. ST2T297/00/Y17). Rivestimento interno in truciolare Teak precomposto ALPI sp. 6/10 con venatura orizzontale (cod. ST2T297/00/Y17). Colla pressatura di tipo Ureica con bassa emissione di formaldeide. Bordi 4 lati Teak sp. 10/10. Colla bordatura di tipo termofondente a base EVA, rammollimento 104+-2°C. Tinta esterna ed interna ottenuta tramite diluente + colorante + resina in un unico passaggio + stracciatura. Vernice esterna ed interna ottenuta tramite 3 mani di fondo acrilico + levigatura + ritocco tinte + finitura a rullo con opaco acrilico 10 Gloss. Fondo vernice bordi di tipo poliuretanico/acrilica. Opaco vernice bordi di tipo acrilica.

- Anta impiallacciata rovere grigio:

realizzata con pannello di truciolare sp. mm. 19, classe E1 normale. Rivestimento esterno in truciolare Rovere precomposto ALPI sp. 6/10 con venatura orizzontale più spazzolatura (cod. TBZ2B2021/00/Y27). Rivestimento interno in truciolare Rovere precomposto ALPI sp. 6/10 con venatura orizzontale (cod. 2v55/v). Colla pressatura di tipo Ureica con bassa emissione di formaldeide. Bordi 4 lati Rovere sp. 10/10. Colla bordatura di tipo termofondente a base EVA, rammollimento 104+-2°C. Tinta esterna ed interna ottenuta tramite diluente + colorante + resina in un unico passaggio + stacciatura. Vernice esterna ed interna ottenuta tramite 3 mani di fondo acrilico + levigatura + ritocco tinte + finitura a rullo con opaco acrilico 10 Gloss. Fondo vernice bordi di tipo poliuretanico/acrilica. Opaco vernice bordi di tipo acrilica.

- Telaio alluminio con maniglia estra:

realizzato in lega di alluminio, lavorato su centri a controllo numerico ed ossidato in finitura lucida naturale.

- Vetri per anta (di serie):

vetro rettangolare stampato chiaro di spessore mm. 4 circa rifinito a filo grezzo (superficie liscia).

- Vetri per anta (a richiesta):

vetro rettangolare stampato chiaro di spessore mm. 4 circa rifinito a filo grezzo (superficie liscia).

- Maniglia M A0 (di serie):

a ponte in zama finitura cromo lucido, interasse mm. 192.

- Maniglia M A0B (a richiesta):

a ponte in zama finitura cromo lucido, interasse mm. 192

- Maniglia M A0C (a richiesta):

ad incasso in alluminio brillantato, interassi mm. 80 - 160 - 320

ACCESSORI:

- Zoccolo:

in PVC rigido colore inox, rivestimento con lamina di alluminio anodizzata da mm. 0,30. Incollaggio al supporto mediante applicazione di primer e colle esenti da solventi. Tipo di guarnizione in PVC morbido. Zoccolo in PVC rigido colore rovere, rivestimento con carta decorativa impregnata con resine termoindurenti. Incollaggio al supporto mediante applicazione di primer e colle esenti da solventi. Tipo di guarnizione in PVC morbido.

- Alzatine:

base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: con carta superflex-folden (spessore mm. 0,1-0,2) o foglio di alluminio anodizzato (spessore mm. 0,3).

- Mensole in laminato:

realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore mm. 20 o 40, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Rivestite esternamente in laminato melaminico opaco di colore Magnolia o Bianco. Bordo testa in PVC spessore mm. 2.

- Mensole impiallacciate:

realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore mm. 30, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciate e bordate con tranciato di Rovere o Teak Alpi microlamellare da mm. 0,6. Tinta a solvente colore Teak o Rovere Grigio, fondo e opaco poliuretano.

- Mensole laccate lucide:

realizzate con supporto in Mdf sp. mm. 19 classe E1 nobilitato bianco sul lato di retro. Dopo la pantografatura, sul pannello viene applicato una mano di fondo a poliesteri bianco in tutti i colori, ad esclusione del rosso il cui fondo deve essere in tinta per una maggiore copertura e uniformità. Levigatura dei piani e dei bordi. Applicazione del colore opaco per primo, tramite robot nei colori di serie. Dopo l'asciugatura applicazione del lucido diretto nella parte a vista e nei bordi. Per i colori a richiesta, dopo l'applicazione della tinta opaca, la superficie interna viene protetta con un' apposita pellicola poiché queste ante sono verniciate solo a mano in un carosello. La finitura lucida nei colori a richiesta non è diretta bensì spazzolata. Il tipo di vernice opaca e lucida è a base poliuretanica. Controllo qualità e applicazione della pellicola protettiva.

- Pareti attrezzate con pannelli laminato teak e rovere grigio:

serie di profilati in alluminio anodizzato che permettono di ottenere pannellature a muro a cui agganciare mensole e accessori. Profilati adatti per pannelli di spessore da mm. 20 a 30. Reggi mensola per mensole in legno da mm. 19/22/25/28/30 di spessore. Reggi mensola per cristalli da mm 8 a 10 di spessore. Sistema completo di un' ampia serie di accessori e attrezzature polifunzionali. Estrema facilità di installazione.

- Fianchi distanziali per basi e colonne:

telaio in abete con nido d'ape di carta sp. mm. 48 rivestito due lati con truciolare sp. mm. 6. Impiallaccatura due lati precomposto Rovere o Teak Alpi tinto Rovere Grigio o Teak. Da 6/10 Alpi. Bordo a vista in legno precomposto Rovere o Teak Alpi tinto Rovere Grigio o Teak da 6/10 Alpi. Bordo non in vista in carta sp. mm. 0,4 h. 65 avana. Verniciatura a finitura acrilica.

- Porta oggetti luminoso "California":

sistema mensola in alluminio con illuminazione fluorescente elettronica, predisposta per portaccessori. Profonda mm. 130, sp. mm. 60. Lunghezza mm. 60 (W 8), mm. 900 (W 13), mm. 1200 (W. 21), mm. 1500 (W 28). Prodotto che rispetta tutte le norme in vigore.

CASSETTI:

- estrazione parziale con altezza spondine mm. 86;
- spondine e schienale in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da mm. 16;
- guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica Kg 25;
- sistema ad incastro per bloccaggio antiganciamento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

CESTONI:

- estrazione totale con altezza spondine mm. 86;
- spondine, schienale e ringhierine di contenimento in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da mm. 16;
- guide fianchi e guide intermedie in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica Kg 30;
- sistema ad incastro per bloccaggio antiganciamento;
- regolazione tridimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

COMPONENTI PER MOBILI:

- **Base colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno di mm. 10.
- **Piedini cilindrici in alluminio:** H=50 o 70 mm. regolabile ad alta resistenza.
- **Piedini cilindrici in Polibend:** tipo T, di altezza mm. 50/70/100/120 regolabile ad alta resistenza.
- **Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.
- **Reggipensili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato. Carico sopportato 65 Kg (DIN 68840).
- **Fondi lavello:** in acciaio gofrato.
- **Cestelli per mobile:** filo in acciaio mm. Ø 5-7 di finitura cromato.

PIANI DI LAVORO:

- Piani laminato spessore cm. 6:

in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore mm. 38/58, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in PVC bianco.

A richiesta rifinitura frontale con profilo di alluminio.

- Piani acciaio:

struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.

Rivestimento in lamiera d'acciaio spessore mm. 0,8.

- Accessori in alluminio brillantato per piani sp. cm. 6:

alzatina, angolo interno giunzione top, bordo frontale, laterale dx e sx, angolo esterno giunzione penisola. Prodotti ricavati da estruso in lega di alluminio, lavorato su centri a controllo numerico ed ossidato in finitura lucida naturale.

- Piani marmo e granito:

lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

- Piano reversibile laminato bianco - magnolia con bordo frontale teak - rovere grigio spessore cm. 6:

struttura in laminato postformato spessore mm. 0,65. Supporto realizzato in truciolare idrorepellente V 67. Rivestimento interno ed esterno: in laminato HPL spessore mm. 0,7. Bordo di tipo ABS spessore mm. 1,4. Incollaggio con colla vinilica sulla superficie, sulla bordatura incollaggio con collante poliuretano.

* : processo di produzione ecologico.

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

TAVOLI:

- Tavolo allungabile mod. Mercurio da cm. 90 x 90 e da cm. 136 x 90 h. cm. 76.

Piano impiallacciato colore Magnolia, Teak, Rovere Grigio. Struttura in cromo lucido. Allunga da cm. 60 impiallacciata.

- Tavolo laminato allungabile/fisso (100-125-150 x 80) e tondo Ø 110 h. cm. 78.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile nelle versioni Teak, Rovere Grigio, Bianco e Magnolia. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in alluminio brillantato.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.

- Tavolo laminato a libro cm. 90 x 90 x h.78.

PIANO: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 e bordo in massello da mm. 5, disponibile nei colori Teak, Rovere Grigio, Bianco e Magnolia. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in alluminio brillantato.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.

- Tavolo impiallacciato allungabile mod. Avantgarde h. cm. 74.

realizzato con vetro temperato e serigrafato. Struttura: in alluminio. Allunga: in laminato alluminio millerighe P915. (Cfr. documenti presenti all'interno dell'imballo).

- Ring sopra bancone L. cm. 126 x 75.

struttura in alluminio composta da tubi porta oggetti laterali e non di Ø mm 10.

- Tavolo laminato a libro cm. 90 x 90 x h. cm. 78.

PIANO: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 e bordo in massello da mm. 5, disponibile nei colori rovere e magnolia. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: : in massello di frassino, tinto rovere a bagno fondo poliuretano opaco poliuretano.

GAMBE: metallo in alluminio brillantato.

GAMBE: in massello di faggio fondo bianco e opaco faggio.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.

- Tavolo impiallacciato allungabile mod. Avantgarde h. cm. 74.

(Cfr. documenti presenti all'interno dell'imballo).

PIANO: realizzato con vetro temperato e serigrafato.

STRUTTURA: in alluminio.

ALLUNGA: in laminato alluminio millerighe P915.

- Ring sopra bancone.

L. cm. 1260 x 750 con struttura in alluminio composta da tubi porta oggetti laterali e non di Ø mm. 10.

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

SEDIE E SGABELLI:

- Sedia "Split".

In alluminio e polipropilene colore bianco traslucido finitura 072. Struttura in metallo tubolare quadrato da mm. 15 x 15 seduta e schienale in polipropilene.

- Sgabello "Split".

In alluminio e polipropilene colore bianco traslucido finitura 072. Struttura in metallo tubolare quadrato da mm. 15x15 seduta e schienale in polipropilene.

- Sedia "Betty" Teak o Rovere Grigio.

Fusto in metallo verniciato alluminio. Sedile legno faggio tinto Teak o Rovere Grigio.

- Sgabello "Ambra" Teak o Rovere Grigio.

Fusto in metallo verniciato alluminio. Sedile legno faggio tinto Teak o Rovere Grigio.

- Sedia "Buri" Magnolia.

Scocca in legno verniciata Magnolia. Fusto metallo cromato struttura quadrata.

- Sgabello "Buri" Magnolia.

Scocca in legno verniciata Magnolia. Fusto metallo cromato struttura quadrata.

*** collanti: colla vinilica; tinta: a base acqua; vernice: poliuretanaica.

N.B.: TAVOLI E SEDIE NON SONO ADATTE AD UN USO ESTERNO

ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con acqua calda saponosa o con i comuni detersivi appropriati in commercio, purché non contengano particelle abrasive che possano rigare la superficie.
- Lo sporco ribelle (per esempio vernici, lacca, colla, inchiostro, rosso da labbra) si toglie con l'uso di solventi organici: acetone, trichloroetilene, alcool, ecc.).
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".

SICUREZZA:

non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

ELETTRODOMESTICI:

fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.

UNIT:**- Teak shell:**

made with 18 mm-thick wood chip panels* with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt Teak colour melamine outside and with Magnolia melamine inside. 0.4 mm-thick edging in Teak melamine on three sides and paper on the back.

- Grey Oak shell:

made with 18 mm-thick wood chip panels* with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt Grey Oak colour melamine outside and with Magnolia melamine inside. 0.4 mm-thick edging in Grey Oak melamine on three sides and paper on the back.

- Magnolia shell:

made with 18 mm-thick wood chip panels* with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt magnolia colour melamine inside and outside. Laminate edging (0.4 mm thick magnolia colour) on all sides.

- White shell:

made with 18 mm-thick wood chip panels* with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt white colour melamine inside and outside. Laminate edging (0.4 mm thick white colour) on all sides.

- Structural finishing sides:

made with 19 mm-thick class E1 MDF support with white melamine on the back. After completing operation with the pantograph, a white polyester base coat is applied to the panel for use under all colours apart from red, which must have a red base to guarantee even coverage. Smoothing of the surfaces and edges. Application of matt colour by robot for standard colours. After this has dried, gloss is applied directly to the visible part and edges. For colours to order, after applying the matt colour, the inner surface is protected with a special film because these doors are painted by hand on a carousel. The gloss finish in colours to order is not applied directly, but using a brush. The matt and gloss paints are polyurethane based. Quality control and application of the protective film.

- Back:

2.5 mm-thick "special" magnolia moulded fibre panel, covered with paper on the back.

- Shelves:

made with 18 mm-thick wood chip panels*, with reduced formaldehyde content (class E1), finished with magnolia colour "velvet" melamine on two sides. Laminate perimeter edging (0.4 mm-thick magnolia colour).

- Glass shelves:

sheet of 6 mm-thick clear glass, with polished edge crafting around the outside.

* : ecologic production process.

DOORS**- Gloss Lacquer Doors:**

made with 19 mm-thick class E1 MDF support with white melamine on the back. After completing operation with the pantograph, a white polyester base coat is applied to the panel for use under all colours apart from red, which must have a red base to guarantee even coverage. Smoothing of the surfaces and edges. Application of matt colour by robot for standard colours. After this has dried, gloss is applied directly to the visible part and edges. For colours to order, after applying the matt colour, the inner surface is protected with a special film because these doors are painted by hand on a carousel. The gloss finish in colours to order is not applied directly, but using a brush. The matt and gloss paints are polyurethane based. Quality control and application of the protective film.

- Teak veneer door:

made with 19 mm-thick class E1 standard chipboard panel. Outer covering in 6/10 thick ALPI pre-composed Teak chipboard with horizontal grain plush brushing (code ST2T297/00/Y17). Inner covering in 6/10 thick ALPI pre-composed Teak chipboard with horizontal grain plush brushing (code ST2T297/00/Y17). Ureic glue with reduced formaldehyde emission. 10/10 thick Teak edging on four sides. Edges glued with EVA thermo-melting glue, softening at 104+2°C. Outer and inner colour obtained with thinner + colorant + resin in a single coat + ragging. Outer and inner paint obtained with three base coats of acrylic + smoothing + colour retouch + roller finish with 10 Gloss matt acrylic. Polyurethane/acrylic base coat on edges. Acrylic matt paint on edges.

- Grey Oak veneer door:

made with 19 mm-thick class E1 standard chipboard panel. Outer covering in 6/10 thick ALPI pre-composed Oak chipboard with horizontal grain plush brushing (code TBZ2B2021/00/Y27). Inner covering in 6/10 thick ALPI pre-composed Oak chipboard with horizontal grain plush brushing (code 2v55/v). Ureic glue with reduced formaldehyde emission. 10/10 thick Oak edging on four sides. Edges glued with EVA thermo-melting glue, softening at 104+2°C. Outer and inner colour obtained with thinner + colorant + resin in a single coat + ragging. Outer and inner paint obtained with three base coats of acrylic + smoothing + colour retouch + roller finish with 10 Gloss matt acrylic. Polyurethane/acrylic base coat on edges. Acrylic matt paint on edges.

- Aluminium frame with extruded handle:

made of aluminium alloy, crafted on numeric control centres and oxidised with a natural polished finish.

- Glass for doors (standard):

4 mm-thick rectangular moulded clear glass finished with a rough edge (smooth surface).

- Glass for doors (to order):

4 mm-thick rectangular moulded clear glass finished with a rough edge (smooth surface).

- Handle M A0 (standard):

bridge made of polished chrome finish zama, with a distance between centres of 192 mm.

- Handle M A0B (to order):

bridge made of polished chrome finish zama, with a distance between centres of 192 mm.

- Handle M A0C (to order):

built-in, made of high shine aluminium, with a distance between centres of 80 – 160 – 320 mm.

ACCESSORIES:

- Skirting:

made of stainless steel colour rigid PVC, covered with 0.30 mm anodised aluminium lamina. Glued onto the support with the application of primer and solvent-free glues. Soft PVC packing. Oak colour rigid PVC skirting, covered with decorative paper impregnated with thermohardening resins. Glued onto the support with the application of primer and solvent-free glues. Soft PVC packing.

- Rises:

base made of rigid extruded PVC, with soft PVC co-extruded packing; covering: with superflex-folden paper (0.1-0.2 mm thick) or anodised aluminium foil (0.3 mm thick).

- Laminate shelves:

made with 20 or 40 mm-thick wood chip panels, with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering with Magnolia or White colour matt melamine laminate. Head edge made of 2 mm-thick PVC.

- Veneered shelves:

made with 30 mm-thick wood chip panels, with reduced formaldehyde content (class E1), veneered and edged with 0.6 mm-thick micro-lamellar split Oak or Teak wood. Solvent-based Teak or Grey Oak colour paint, base coat and polyurethane matt finish.

- Gloss lacquer shelves:

made with 19 mm-thick class E1 MDF support with white melamine on the back. After completing operation with the pantograph, a white polyester base coat is applied to the panel for use under all colours apart from red, which must have a red base to guarantee even coverage. Smoothing of the surfaces and edges. Application of matt colour, by robot for standard colours. After this has dried, gloss is applied directly to the visible part and edges. For colours to order, after applying the matt colour, the inner surface is protected with a special film because these doors are painted by hand on a carousel. The gloss finish in colours to order is not applied directly, but using a brush. The matt and gloss paints are polyurethane based. Quality control and application of the protective film.

- Walls accessorised with Teak and Grey Oak laminate panels:

series of anodised aluminium profile pieces to create wall panelling to which shelves and accessories can be hooked. Profile pieces suitable for 20 to 30 mm-thick panels. Shelf brackets for wooden shelves in thickness of 19/22/25/28/30 mm. Shelf brackets for 8 to 10 mm thick crystal shelves. System completed by a wide range of accessories and multifunctional elements. Very easy installation.

- Spacer sides for base units and columns:

frame made of deal with 48 mm-thick paper honeycomb covered on both sides with 6 mm-thick chipboard. Veneered on both sides with pre-composed Oak or Teak with Grey Oak or Teak stain. 6/10 Alpi. Visible edge made of pre-composed Oak or Teak with Grey Oak or Teak stain, 6/10 Alpi. Invisible edge covered in 0.4 mm-thick, 65 h. light brown paper. Acrylic finish varnish.

- "California" luminous accessory holder:

aluminium shelving system with electronic fluorescent lighting, created for accessory holders. 130 mm deep, 60 mm-thick. Available in lengths of 60 mm (W 8), 900 mm (W 13), 1200 mm (W 21) and 1500 mm (W 28). The product complies with all the standards in force.

DRAWERS:

- Partial extraction with 86 mm-high sides;
- Steel sides and back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- Steel side guides with plastic runner wheels;
- 25 Kg dynamic capacity;
- Interlock system to prevent accidental unhooking;
- Two-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

BASKETS:

- Partial extraction with 86 mm-high sides;
- Steel sides and container grids back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- Steel side and intermediate guides with plastic runner wheels;
- 30 Kg dynamic capacity;
- Interlock system to prevent accidental unhooking;
- Three-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

COMPONENTS:

- **Fridge column base:** shockproof moulded black polystyrene with 10 mm wooden ribs.
- **Cylindrical aluminium feet:** high strength adjustable to 50 or 70 mm high.
- **Cylindrical polybend feet:** high strength type T in adjustable heights of 50/70/100/120 mm.
- **Hinges:** steel with galvanised insert made of copper and nickel. Three-dimensional adjustment and quick unhooking.
- **Wall unit brackets:** plastic structure and adjustable galvanised steel hook. 65 Kg load supported (DIN 68840).
- **Sink bottoms:** in embossed steel.
- **Baskets for unit:** chrome-finished steel wire Ø 5-7 mm.

WORKTOPS:

- 6 cm-thick laminate tops:

structure made of post-formed laminate. Support made with 35/58 mm-thick wood chip panel*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering made of 0.7 mm-thick HPL laminate available in different colours. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper. Rear edge made of white PVC. Aluminium profile front trim available to order

- Steel counter tops:

structure made of post-formed laminate. Support made of wood chip panel*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Covering made of 0.8 mm-thick steel sheeting.

- High shine aluminium accessories for 6 cm-thick counter tops:

rise, inner corner top joint, front edge, right and left side, outer corner peninsula joint. Products made of extruded aluminium alloy, crafted on numeric control centres and oxidised with a natural polished finish.

- Marble and granite tops:

sheets of stone polished using diamond and magnesia abrasives containing carborundum and water, cut to size.

- 6 cm-thick reversible white - magnolia laminate top with Teak - Grey Oak front:

structure made of 0.65 mm-thick post-formed laminate. Support made of V 67 water-repellent chipboard. Inner and outer covering made of 0.7 mm-thick HPL laminate. 1.4 mm-thick ABS edging. Glued with vinyl glue on the surface and with polyurethane glue on the edging.

* : ecologic production process.

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

TABLES:

- Mercurio mod. extensible table 90 x 90 cm - 136 x 90 cm x 76 cm h.

Top veneered in Magnolia, Teak, Grey Oak colour. Polished chrome structure. 60 cm veneered extension.

- Laminated extensible/fixable table (100-125-150 x 80) and round table (Ø 110) 78 cm h.

TOP: made of 38 mm-thick (class E1) water-repellent** wood chip panel* with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0.7 mm-thick HPL laminate, available in Teak, Grey Oak, White and Magnolia versions. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: high shine.

BAND: 20 mm-thick multi-ply covered with 0.4 mm-thick laminate.

- Laminated folding table 90 x 90 x 78 cm h.

TOP: made with 38 mm-thick water-repellent wood chip panels* with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0.7 mm-thick HPL laminate and 5 mm solid wood edge, available in Teak, Grey Oak, White and Magnolia colours. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: high shine.

BAND: 20 mm-thick multi-ply covered with 0.4 mm-thick laminate.

- Extensible veneered table mod. Avantgarde 74 cm h. (See documents inside packing).

TOP: made with tempered and serigraphed glass.

STRUCTURE: aluminium.

EXTENSION: P915 ribbed aluminium laminate.

- Over-counter ring.

126 cm W. x 75, with aluminium structure made up of lateral and other accessory rails with a 10 mm Ø.

* : ecologic production process

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

CHAIRS AND STOOLS:

- **“Split” chair.**

Made of aluminium and translucent white polypropylene in finish 072. Square tubular metal structure measuring 15x15 mm with polypropylene seat and back.

- **“Split” stool.**

Made of aluminium and translucent white polypropylene in finish 072. Square tubular metal structure measuring 15x15 mm with polypropylene seat and back.

- **“Betty” Teak or Grey Oak chair.**

Aluminium-painted metal frame. Beech wood seat stained in Teak or Grey Oak.

- **“Ambra” Teak or Grey Oak stool.**

Aluminium-painted metal frame. Beech wood seat stained in Teak or Grey Oak.

- **“Buri” Magnolia chair.**

Magnolia-painted wooden shell. Square structure chrome-plated metal frame.

- **“Buri” Magnolia stool.**

Magnolia-painted wooden shell. Square structure chrome-plated metal frame.

*** glues: vinyl glue; paint: water based color; paint: polyurethane.

N.B.: CHAIRS AND TABLES ARE NOT SUITABLE FOR OUTDOOR USE

ADVICE FOR USE, CLEANING AND MAINTENANCE:

- To protect the kitchen from smoke and steam, always switch on the hood when cooking and observe the manufacturer's recommendations regarding the filters.
- All kitchen cleaning operations can be carried out using a soft cloth. Never use abrasive creams.
- Encrusted dirt can be removed using hot soapy water or appropriate detergents without abrasive particles which might scratch the surface.
- Really tough dirt (such as paint, lacquer, glue, ink and lipstick) can be removed using organic solvents (acetone, trichloroethylene, alcohol, etc.).
- Dry thoroughly immediately after cleaning.
- Use gentle detergents or alcohol to clean granite and warm soapy water for marble.
- Never rest very hot pans directly on the work counter tops, as this will leave “heat marks”.

SAFETY MEASURES:

never alter the furniture in such a way as to affect the structural stability.

HOUSEHOLD APPLIANCES:

make reference to the recommendations of the manufacturers given in the manuals supplied. The manufacturers of electrical appliances supply guarantees and assistance for their products. Every request for help should be addressed directly to them in accordance with that stated in the manuals mentioned above.

